

DEMONSTRAÇÃO DO RESSULTADO DO EXERCÍCIO 2024		
1.	Receitas	193.752,44
1.1.	Mensalidades Municípios	92.485,80
1.2.	Retenção Terceiros	97.495,20
1.3.	Inscrição Cursos	3.200,00
1.4.	Juros e Rendimentos Aplicação	571,44
2.	Despesas	- 116.751,41
2.1.	Despesas Administrativas	
2.1.1.	Cartório e Tabelionato	- 873,41
2.1.2.	Refeições e Lanches	- 3.036,00
2.2.	Despesas Operacionais	
2.2.1.	Contabilidade - Escritório Contábil	- 6.000,00
2.2.2.	Assessoria Jurídica	- 15.000,00
2.2.3.	E-mails e Internet - Pixel e TI Marketing Ltda	- 3.550,00
2.3.	Pagamentos Fornecedores	
2.3.1.	Joyce Aline Reis - Curso	- 5.000,00
2.4.	Obrigações Tributárias	
2.4.1.	IRRF Retido - Pessoa Jurídica	- 1.048,32
2.4.2.	PIS/COFINS/CSSL Retido - Pessoa Jurídica	- 3.249,78
2.5.	Despesas Financeiras	
2.5.1	Despesas Bancárias	- 395,00
2.5.	Repasse Terceiros	
2.5.1.	Chiele & Chiele Advogados	- 65.890,90
2.5.2.	Cunha & Almeida Advogados	- 12.708,00
3.	Resultado do Exercício	77.001,03
4.	Resultado do Exercício Anterior	0,00
5.	Resultado Final Exercício	77.001,03